

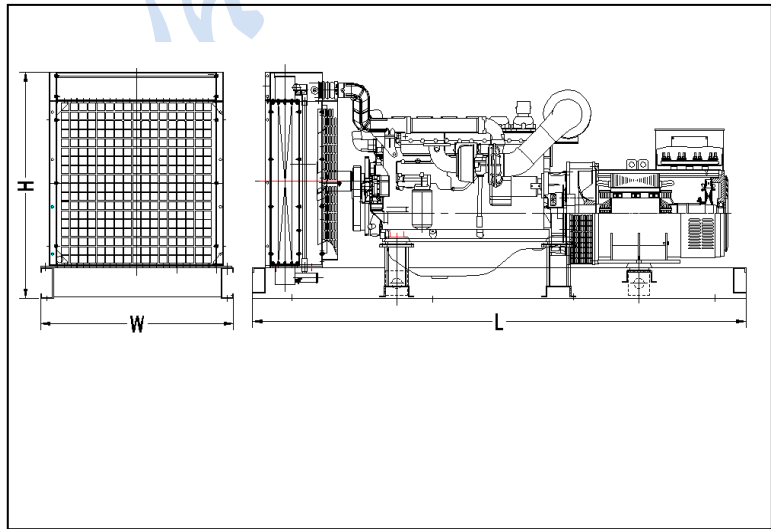
上柴柴油发电机组技术规格书

| | |
|----------------------|-----------------------|
| 机组型号 | HS410E3 |
| 400/230V-50Hz | 300KW (额定功率) |
| 发动机型号 | 6ETAA11.8-G31 |
| 发电机型号 | AX-300-4 |
| 标定工况 | |
| 海拔高度 (m) | <1000 |
| 环境温度 (°C) | -20°C--+40°C |
| 相对湿度 | <98% |
| 机组技术规格 | |
| 电源类型 | 三相四线 3 phase – 4 line |
| 额定功率 (Kw/KVA) | 300/375 |
| 备用功率(Kw/KVA) | 330/410 |
| 额定电压 (V) | 400 |
| 额定电流(A) | 540 |
| 额定转速 (r/min) | 1500 |
| 额定频率 (Hz) | 50 |
| 额定功率因素 | 0.8 |
| 断路器 | MCCB |
| 启动电池电压 | 24V |
| 电压调整率 (%) | ≤±1(稳定) ±15 (瞬态) |
| 频率调整率 (%) | ≤0.5(稳定) ±10 (瞬态) |
| 电压波动率 (%) | ±0.5 |
| 频率波动率 (%) | ≤0.5 |
| 负荷突变电压稳定时间 (S) | ≤1 |
| 负荷突变频率稳定时间 (S) | ≤1 |
| 自启动时间确 | 3~30 秒 (可调) |
| 噪声限值 | ≤107 dB (A) |
| 发动机技术规格 | |
| 发动机厂家 | 上海柴油机股份有限公司 |
| 发动机型号 | 6ETAA11.8-G31 |
| 最大功率 (备用功率) KW | 340 |
| 气缸数 | 6 |
| 型式 | 直列、水冷、四冲程、直喷、两气门 |
| 进气方式 | 空空中冷 |
| 汽缸直径×活塞行程 (mm) | 128×153 |
| 排量 (L) | 11.8 |
| 额定转速 (r/min) | 1500 |
| 燃油消耗率 (g/KWh) | 190 |
| 润滑油容量 (L) | 37 |
| 调速方式 | 电子调速 |
| 启动系统 | 24 伏直流电启动 DC 24V |
| 冷却系统 | 强制水冷循环 |

| 发电机技术规格 | |
|------------|--|
| 发电机品牌 | 安讯 |
| 发电机型号 | AX-300-4 |
| 输出功率 (kw) | 300KW |
| 励磁方式 | 无刷 |
| 电压调节 | AVR |
| 功率因素 | 0.8(滞后) |
| 稳态电压调整率 | $\leq \pm 1\%$ |
| 瞬态电压调整率 | -15%~+20% |
| 电压波形畸变率 | THD $\leq 3\%$ |
| 绝缘等级 /温升等级 | H/ H |
| 持续短路电流 | $>3 \times I_n, 5 \text{sex}$ |
| 电话谐波/影响因素 | THF $\leq 2\%$ / TIF ≤ 50 |
| 防护等级 | IP23 |
| 控制屏技术规格 | |
| 控制屏厂家 | 众智 |
| 控制器型号 | HGM6110 |
| 功能参数 | 1、三相电压显示、三相电流显示、频率显示、冷却水温、输出功率、； 2、运行时间累计、故障信息； 3、油压显示、润滑油温度显示、启动电池电压检测； 4、滑油油压报警/停机保护、高润滑油温度报警/停机保护、超速、欠速保护功能、紧急停机； 5、充电模块； 6、可实现手动启动控制和自动启动控制等功能； 7、三次启动失败保护； 8、温度、转速、电压失常自动保护停机； 9、带通讯接口、远程监控 |



尺寸与重量



标准型：L×W×H
 外形尺寸：
 3000×1300×1848
 重 量：3069kg
 防音型：LXWXH
 外形尺寸：
 重 量： kg

注：以上技术数据仅供参考。